



TÜRKAK - TÜRK AKREDİTASYON KURUMU tarafından akredite

Accredited by TÜRKAK

TSE DENEY ve KALİBRASYON MERKEZİ BAŞKANLIĞI

Elektroteknik ve Kimya Laboratuvarları Grup Başkanlığı

Elektroteknik Laboratuvarı Ankara Müdürlüğü

Adres:Necatibey Cad. No:112 06100 Bakanlıklar Çankaya/ ANKARA
Tel:+90 (312) 4166552 Fax: +90 (312) 4166385 E-posta:elektriklab@tse.org.tr Web:www.tse.org.tr

HEADSHIP OF TSE TEST and CALIBRATION CENTER
ELECTROTECHNICAL LABORATORY (ANKARA)

Address:Necatibey Cad. No:112 06100 Bakanlıklar Çankaya/ ANKARA
Tel:+90 (312) 4166552 Fax: +90 (312) 4166385 E-mail:elektriklab@tse.org.tr Web:www.tse.org.tr



Test
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0001-T

AB-0001-T

320436

11-16

MUAYENE VE DENEY RAPORU TEST REPORT

Deneyi Talep Eden

: NACAR KABLO SANAYİ VE TİCARET MÜLAYİM NACAR

(Adı,Adresi,Şehir vb.)

Hürriyet mah. Engin Sok. No.8 Kagıthane Kağıthane-İSTANBUL)

Customer (Name,Address, City etc.)

Deney Talep Tarihi/No

: 08.11.2016 / 164834

Order Date / No

Numunenin Tanımı

: BORU, NACAR KABLO marka , , Oluklu , Orta , 1.00 adet

(Cins, Marka, Tip, Tür, Model vb.)

Sample Description(Type,Mark,Model etc.)

Numune Kabul Tarihi

: 08.11.2016

Test Item Receipt Date

Deneylerin Yapıldığı Tarih

: 14.11.2016 - 18.11.2016

Date of Test

Uygulanan Standard / Metod

: TS EN 61386-22:2005-11 Boru sistemleri - Kablo tesisi için Bölüm 22: İlgili özellikler – Esnek boru sistemleri

Applied Standard/Method

Raporun Sayfa Sayısı

: 3 (1 sayfa ek)

Number of pages of the report

Açıklamalar

: ÖZEL DENEY Yapılan muayene ve deneylerden OLUMLU sonuç alınmıştır.

Remarks

Türk Akreditasyon Kurumu(TÜRKAK) deney raporlarının tanınması konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği(EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği(ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşmasını imzalamıştır.

The Turkish Accreditation Agency(TURKAK) is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for the Accreditation(EA) and of the International Laboratory Accreditation(ILAC) for the Mutual recognition of test reports.

Deney ve/veya ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri (olması halinde) ve deney metodları bu raporun tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.

The test and/or measurement results, the uncertainties (if applicable) with confidence probability and test methods are given on the following pages which are part of this report.

Bu rapor özel deney talebine istinaden düzenlenmiş olup, Standartlara Uygunluk Belgesi niteliğinde değildir. Partiyi temsil etmez, ayrıca ilan, reklam ve ihalelerde uygunluk belgesi niteliğinde kullanılamaz.

This test report was prepared upon customer's request, can not be used as certificate of conformity to standards, does not represent a batch and can not be used as conformity document for advertisements and procurements .



Deney Sorumlusu
Person in charge of tests

Ersin GÖK
Mühendis

Kontrol Eden
Reviewer

Hülya ÖCAL
Teknik Şef

Onaylayan
Approved by

Kazım CANTÜRK
Laboratuvar Müdürü

Bu rapor, hazırlayan laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.

Bu rapor, sadece deney yapılan numune için geçerlidir ve "Ürün Belgesi" yerine geçmez.

This test report shall not be reproduced other than in full except with the written permission of the laboratory. Test reports without signature and seal are not valid.

This test report represents only tested sample(s), and shall not be used as Product Certificate



EK / NACAR
OLUKLU, ORTA, ESNEK TESİSAT BORULARI

SINIF: (GRİ)

Boyut	BOYUTSAL KONTROL (mm)				Sonuç
	Min dış çap	Max dış çap	İç çap (beyan)	Mastar çapı	
14+0/-0,3					
16 +0/-0,3					
20 +0/-0,3	19,7	19,9	15,05	12,04	Olumlu
25 +0/-0,4					
32 +0/-0,4					
40 +0/-0,4					
50 +0/-0,5					
63 +0/-0,6					
75 +0/-0,6					

10.3 DARBE DENEYİ					
Boru tipi	Boyut mm	Yükseklik mm	Kütle kg	Kırık numune adedi	Sonuç (*)
-	16	100			
-	20	100	2	0	Olumlu
-	25	100			
-	32	100			
-	40	100			
-	50	100			
-	63	100			
-	75	100			

* Deneyin olumlu olması için en az 9 numunenin sağlam kalması gereklidir.

10.2 SIKIŞTIRMA DENEYİ					
Boyut (mm)	Yük ≥ 750 N	Yüklü çap(1) $\%(25\sim 50)\times D$	Yüksüz çap (2)	% değişim (3) $\leq \%10$	Sonuç
14					
16					
20	760	13,5	19,1	-5	Olumlu
25					
32					
40					
50					
63					
75					

(1) 30 sn içerisinde 750 N ve üzeri yükleme yapıldıktan sonra ölçülen çap değeri.

(2) Yük kaldırıldıktan 15 dk sonra ölçülen çap değeri

(3) Yüksüz çap değeri ile boyut değeri arasındaki % değişim değeri

